MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS.I.7222.35.2.2025.MBB Rzeszów, 2025-04-10

**DECYZJA**

Działając na podstawie:

* art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572);
* art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz pkt  2 ppkt 7 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku pani Aleksandry Kordyś, pełnomocnika Goodrich Aerospace Poland Sp. z o.o. ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno (REGON 180308959, NIP 6842540071) z dnia 23.01.2025 r. uzupełnionego pismem z dnia 19.02.2025r., w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006 r., znak: ŚR.IV-6618-17/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW, z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW, z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW, z dnia 21 sierpnia 2018r., znak: OS-I.7222.31.10.2018.DW i z dnia 5 czerwca 2020r., znak: OS- I.7222.2.15.2020.AW wraz z postanowieniem z dnia 30.06.2020 r. znak: OS-I.72222.2.1.2020.AW udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni

**orzekam**

**I.** Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006 r., znak: ŚR.IV-6618-17/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego: z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW, z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW, z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW, z dnia 21 sierpnia 2018r., znak: OS-I.7222.31.10.2018.DW i z dnia 5 czerwca 2020r. znak: OS- I.7222.2.15.2020.AW wraz z postanowieniem z dnia 30.06.2020 r. znak: OS-I.72222.2.1.2020.AW, udzielającą Goodrich Aerospace Poland Sp. z o.o. ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno (REGON 180308959, NIP 6842540071) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni w następujący sposób:

**I.1. Punkt I.2. otrzymuje brzmienie:**

**„I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

W skład instalacji o łącznej pojemności wanien procesowych 142,845 m3 wchodzić będą:

**I.2.1.** Linia galwaniczna do chromowania prądowego o poj. Wanien - 22,899 m3,

**I.2.2.** Linia galwaniczna do niklowania prądowego o pojemności wanien - 4,796 m3,

**I.2.3.** Linia galwaniczna anodowania i trawienia aluminium o poj. wanien - 19,486 m3,

**I.2.4.** Linia galwaniczna trawienia tytanu o pojemności wanien - 5,20 m3,

**I.2.5.** Linia galwaniczna niklowania bezprądowego o poj. wanien - 9,20 m3,

**I.2.6.** Linia galwaniczna pasywacji o pojemności wanien - 1,188 m3,

**I.2.7.** Linia galwaniczna kadmowania o pojemności wanien - 8,076 m3,

**I.2.8.** Linia galwaniczna Zn/Ni + chromianowania - 22,50 m3,

**I.2.9..**Linia galwaniczna NITAL + stripping - 35,10 m3,

**I.2.10.** Linia galwaniczna do kadmowania tytanowego + usuwania

niklu prądowego - 14,40 m3,

Linie galwaniczne umieszczone będą w tacach zabezpieczających przed niekontrolowanym wyciekiem. Wszystkie wanny procesowe wyposażone będą w pokrywy i odciągi miejscowe odprowadzające opary wytwarzające się nad lustrem kąpieli galwanicznych.

**I.2.11.** Linia do kontroli jakości metodą LPI składać się będzie z następujących zespołów i stanowisk:

- 2 stanowisk do zanurzania w płynie penetrującym,

- 2 stanowisk ociekania,

- stanowiska do mycia ręcznego,

- stanowiska osuszania,

- stanowiska nakładania wywoływacza,

- stanowiska kontroli,

- filtra z węglem aktywnym.

Podnoszenie oraz operacje załadunku i rozładunku są wykonywane przy użyciu podnośnika o nośności 250 kg.

**I.2.12.** Układ wentylacji wraz z urządzeniami redukującymi wielkości emisji substancji zanieczyszczających do powietrza –skrubery /9 sztuk/.

**I.2.13.** Piece elektryczne do odwodorowywania elementów z żelaza i jego stopów nr 1 i 2 o mocy 70 kW każdy, jeden piec nr 3 o mocy 54 kW i dwa piece nr 4 i nr 5 o mocy 72 kW każdy, oraz piec nr 6 o mocy 61 kW.

**I.2.14.** Stacja demineralizacji wody metodą osmozy o wydajności ok. 30 m3/ 24 h.

**I.2.15.** Chłodnie ziębnicze kąpieli galwanicznych (chłodnie linii anodowania, chromowania, oraz agregaty do wymrażania kąpieli do cynkowania [cynk/nikiel] i kadmowania tytanowego) oraz schładzalnik do wymrażania kąpieli kadmowych.

**I.2.16.** Magazyny chemikaliów i odpadów.

Magazyn chemikaliów podzielony będzie na 8 pomieszczeń, w których magazynowane będą odrębnie ściśle określone grupy związków chemicznych. Każde pomieszczenie wyposażone będzie w odrębną studzienkę bezodpływową o pojemności ok. 0,5 m3. Magazyn odpadów - zamknięta, zadaszona wiata posadowiona w tacy z betonu.”

**I.2. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:**

**„II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów wprowadzanych do powietrza z instalacji.**

**II.1.1.** Maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji.

Tabela nr 1

| **Oznaczenie emitora** | **Źródło emisji** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **kg/h** |
| **E-123** | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna | chrom (VI)\*  chrom (III)\*  nikiel\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0014  0,0014  0,0015  0,02  0,02  0,02 |
| Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji1) | chrom (VI)\*  chrom (III)\*  nikiel\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0007  0,0007  0,00075  0,01  0,01  0,01 |
| **E-124** | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna | cyjanki CN  chrom (VI)\*  chrom (III)\*  kadm\*  nikiel \*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0022  0,0014  0,0014  0,0002  0,0015  0,02  0,02  0,02 |
| Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji1) | cyjanki CN  chrom (VI)\*  chrom (III)\*  kadm\*  nikiel \*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0011  0,0007  0,0004  0,0001  0,00075  0,01  0,01  0,01 |
| **E-125** | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – praca normalna | chrom (VI)\*  chrom (III)\*  nikiel\*  cynk\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0014  0,0014  0,0015  0,002  0,02  0,02  0,02 |
| Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych – postój instalacji1) | chrom (VI)\*  chrom (III)\*  nikiel\*  cynk\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0007  0,0007  0,00075  0,001  0,01  0,01  0,01 |
| **E-126** | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych– praca normalna | chrom (VI)\*  chrom (III)\*  nikiel\*  cynk\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0014  0,0014  0,0015  0,002  0,02  0,02  0,02 |
| Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych– postój instalacji1) | chrom (VI)\*  chrom (III)\*  nikiel\*  cynk\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0007  0,0007  0,00075  0,001  0,01  0,01  0,01 |
| **E-127** | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych– praca normalna | cyjanki CN\*\*  kadm\*  nikiel\*  cynk\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0007  0,000024  0,0015  0,002  0,02  0,02  0,02 |
| Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych– postój instalacji1) | cyjanki CN\*\*  kadm\*  nikiel\*  cynk\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,00035  0,000012  0,00075  0,001  0,01  0,01  0,01 |
| **E-128** | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych– praca normalna | chrom (VI)\*  chrom (III)\*  nikiel\*  cynk\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0014  0,0014  0,0015  0,002  0,02  0,02  0,02 |
| Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych– postój instalacji1) | chrom (VI)\*  chrom (III)\*  nikiel\*  cynk\*  pył ogółem  w tym pył zawieszony PM10  w tym pył zawieszony PM 2,5 | 0,0007  0,0007  0,00075  0,001  0,01  0,01  0,01 |

\*suma metalu i jego związków w pyle zawieszonym

\*\* w przeliczeniu na HCN

1. warunki, w których instalacje utrzymywana jest w stanie gotowości technologicznej

**II.1.2.** Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji:

cynk\* 0,0618 Mg/rok,

kadm\* 0,0017 Mg/rok,

nikiel\* 0,0696 Mg/rok,

chrom (VI)\* 0,0542 Mg/rok,

chrom (III)\* 0,0542 Mg/rok,

cyjanki CN\*\* 0,023 Mg/rok

pył ogółem 0,93 Mg/rok,

w tym pył zawieszony PM10 0,93 Mg/rok,

w tym pył zawieszony PM2,5 0,93 Mg/rok.”

\*suma metalu i jego związków w pyle zawieszonym

\*\* w przeliczeniu na HCN”

**I.3. Punkt II.3. otrzymuje brzmienie:**

**„II.3. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji.**

**II.3.1.** Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

- zrzut dopuszczalny roczny Q dop r = 27 500 m3/rok,

- zrzut średni dobowy Q śr d = 110 m3/d,

- zrzut maksymalny sekundowy Q max s = 0,004253 m3/s,

**II.3.2.** Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych z instalacji ściekach przemysłowych.

Tabela nr 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj zanieczyszczenia** | **Jednostka** | **Dopuszczalne** |
| 1. | Ołów | mg Pb/l | 0,25 |
| 2. | Cynk | mg Zn/l | 1,0 |
| 3. | Chrom+6 | mg Cr/l | 0,1 |
| 4. | Chrom ogólny | mg Cr/l | 0,25 |
| 5. | Miedź | mg Cu/l | 0,25 |
| 6. | Nikiel | mg Ni/l | 0,25 |
| 7. | Cyjanki wolne | mg CN/l | 0,5 |
| 8. | Cyjanki związane | mg CN/l | 5,0 |
| 9. | Kadm | mg Cd/l | 0,2 |
| 10. | Węglowodory ropopochodne | mg/l | 15,0 |
| 11. | Indeks fenolowy | mg/l | 15 |
| 12. | Rtęć | mgHg/l | 0,03 |
| 13. | Azot amonowy | mgNNH4/l | 50 |
| 14. | Azot azotynowy | mgNNO3/l | 10 |
| 15. | Trichlorometan (chloroform) (CHCl3) | mg/l | 2 |
| 16. | Trichloroetylen (TRI) | mg/l | 0,2 |
| 17. | Fluorki | mgF/l | 20 |

**I.4. Punkt II.4. otrzymuje brzmienie:**

**II.4.** **Dopuszczalne rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów.**

**II.4.1.** Rodzaje, ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, źródła powstawania odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

Tabela nr 3a Odpady niebezpieczne

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Źródło powstawania odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu** | **Ilość**  **Mg/rok** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | **06 01 06\*** | Inne kwasy | Galwanizernia- zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne | Stan skupienia – ciekły  Kwasy zużywane w procesach galwanicznych  przeterminowane - HCL, HNO3, HF, H2 SO4,  H3 PO4, H3CrO3  Symbol właściwości: H8 | 8,0 |
| 2. | **06 02 05\*** | Inne wodorotlenki | Galwanizernia- zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne | Stan skupienia – ciekły  Wodorotlenki stosowane w procesach galwanicz.  Przeterminowane -NaOH, NaOCL  Symbol właściwości: H8 | 8,0 |
| 3. | **06 03 11\*** | Sole i roztwory zawierające cyjanki | Galwanizernia- zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne | Stan skupienia - stały  Sole stosowane w procesach galwanicznych  Przeterminowane – NaCN. Symbol właściwości: H6 | 6,0 |
| 4. | **06 04 05\*** | Odpady zawierające inne metale ciężkie | Galwanizernia- zużyte, zanieczyszczone lub przeterminowane związki chemiczne | Stan skupienia - stały i ciekły. Związki chemiczne do przygotowywania kąpieli galwanicznych  Przeterminowane - koncentrat niklowy, CdO, Na2CrO3, Eco+Tri /r-r chromu +3/, pasta tytanowa. Symbol właściwości: H6 | 30,0 |
| 5. | **06 13 02 \*** | Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02) | Wydział procesów specjalnych – badania nieniszczące LPI. Odpad stanowi węgiel aktywny wykorzystywany do filtrowania popłuczyn (woda i środek fluoroscencyjny – penetrant) w procesie LPI | Stan skupienia – stały węgiel elementarny zanieczyszczony penetrantem. Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją. | 5,0 |
| 6. | **11 01 05\*** | Kwasy trawiące | Galwanizernia – linie technologiczne | Stan skupienia – ciekły  kwaśne kąpiele galwaniczne - HCL, HNO3 , HF, H2 SO4 Symbol właściwości: H8 | 70,0 |
| 7. | **11 01 06\*** | Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione  w 11 01 05 | Galwanizernia – linie technologiczne | Stan skupienia - ciekły zanieczyszczone kwaśne kąpiele galwaniczne - H3PO4 , H3CrO3. Symbol właściwości: H8 | 100,0 |
| 8. | **11 01 07\*** | Alkalia trawiące | Galwanizernia – linie technologiczne | Stan skupienia - ciekły zanieczyszczone alkaliczne kąpiele galwaniczne - NaOH, NaOCl. Symbol właściwości: H8 | 70,0 |
| 9. | **11 01 09\*** | Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne | Galwanizernia – oczyszczalnia ścieków  - proces filtracji ścieków poddawanych oczyszczeniu | Szlam zawierający uwodnione - Fe2/SO4/3, FeSO4, jony Cr, Ni, Cd, Zn. Symbol właściwości: H5. | 50,0 |
| 10. | **11 01 11\*** | Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne | Galwanizernia – linie technologiczne zanieczyszczone alkaliczne kąpiele galwaniczne | Stan skupienia – ciekły roztwory wodne soli chromowych, niklowych, kadmowych, cynkowych, cyjankowych. Symbol właściwości: H5 | 200,0 |
| 11. | **11 01 13\*** | Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne | Galwanizernia – mycie alkaliczne | Stan skupienia – ciekły, wody popłuczne po myciu alkalicznym zawierające m.in. propan-2-ol, butan-2-on, octan etylu, metylobenzen, wodorotlenek sodu, węglan sodu, metakrzemian disodu, azotyn sodu, ksylenosulfonian sodu.  Symbol właściwości: H4 i H8 | 120,0 |
| 12. | **11 01 15\*** | Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne | Galwanizernia – przygotowanie procesów – produkcja np. wody DEMI | Stan skupienia – ciekły  solanka - NaCL- r-r wodny zawierający jony Mg, Ca z płukania systemów wymiany jonitowej  Symbol właściwości: H5 | 50,0 |
| 13. | **11 01 16\*** | Nienasycone  lub zużyte żywice jonowymienne | Galwanizernia-oczyszczanie ścieków | Stan skupienia - materiał stały - wypełnienie kolumn jonitowych zawierające zaadsorbowane jony Cd, Cr, Ni, Zn  Symbol właściwości: H5 | 15,0 |
| 14. | **11 01 98\*** | Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (np. zużyty węgiel aktywny) | Galwanizernia - filtry - oczyszczalnia ścieków przygotowywanie i zabezpieczenie detali do obróbki galwanicznej | Zanieczyszczony koagulantem FeSO4 i Fe2/SO4/2  węgiel aktywny, taśmy, zatyczki  z tworzyw sztucznych i metali - stosowane do maskowania wybranych powierzchni w procesie galwanicznym  Symbol właściwości: H5 | 35,0 |
| 15. | **11 03 01\*** | Odpady zawierające cyjanki | Galwanizernia – linie technologiczne | Stan skupienia - ciekły, Zużyte kąpiele i osady techniczne z galwanizerni zawierające wolne cyjanki  Symbol właściwości: H6 | 30,0 |
| 16. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Galwanizernia-dostawy surowców | Opakowania z tworzyw sztucznych, wzmocnionej tektury, zanieczyszczone substancjami stosowanymi do procesów galwanicznych - zawierające ślady soli niklowych, chromowych, cynkowych, kadmowych, cyjanku sodu.  Symbol właściwości: H5 | 25,0 |
| 17. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierajcie niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Galwanizernia dostawy surowców | Opakowania metalowe zanieczyszczone substancjami stosowanymi do procesów galwanicznych - zawierają ślady soli niklowych, chromowych, cynkowych, kadmowych, cyjanku sodu  Symbol właściwości: H5 | 5,0 |
| 18. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycieranie, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Utrzymanie czystości maszyn i urządzeń technicznych | Materiały filtracyjne systemów wentylacyjnych, zużyte sorbenty stosowane przy zabezpieczeniach wycieków zużyte czyściwo, zużyta odzież ochronna -zawierają śladowe ilości soli niklu, chromu cynku, kadmu  Symbol właściwości: H5 | 15,0 |
| 19. | **16 01 14\*** | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne | Galwanizernia - płyny chłodnicze stosowane w układach wymiany ciepła | Stan skupienia – ciekły, płyny zapobiegające zamarzaniu - alkohole wyższe o obniżonej temperaturze krzepnięcia, glikol, alkohol etylowy i wyższe. Symbol właściwości: H5 | 10,0 |
| 20. | **16 01 21\*** | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w  16 01 07 do  16 01 11, 16 01 13, 16 01 14 | Wyposażenie techniczne galwanizerni | Zanieczyszczone substancjami chemicznymi elementy wyposażenia galwanizerni  zawierają śladowe ilości soli niklu, chromu cynku, kadmu. Symbol właściwości: H5 | 2,5 |
| 21. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Wyposażenie techniczne galwanizerni-  maszyny i urządzenia techniczne,  źródła światła | Lampy fluorescencyjne zawierające związki rtęci, kineskopy monitorów, elementy elektronicznych i elektrycznych podzespołów. Symbol właściwości: H5 | 2,5 |
| 22. | **16 02 15**\* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | Wyposażenie techniczne zakładu,  maszyny i urządzenia techniczne | Elementy podzespołów elektrycznych i elektronicznych, zespołów komputerowych itp. mające kontakt z roztworami chem. stosowanymi w galwanizerni.- (zawierają śladowe ilości soli niklu, chromu cynku, kadmu). Symbol właściwości: H5 | 50,0 |
| 23. | **16 03 03\*** | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Galwanizernia, oczyszczalnia ścieków | Stan skupienia – ciekły lub stały, przeterminowane nieorganiczne związki chemiczne stosowane w galwanizerni i w oczyszczalni ścieków np. NaOH, H3PO4, HCl, H2SO4, NaOCl, H2CrO4, Na2SO4, Na2Cr2O7, Na2CrO4, NH3, NH4NO3  Symbol właściwości: H5 i H8. | 15,0 |
| 24. | **16 05 06\*** | Chemikalia laboratoryjne  i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Laboratorium | Stan skupienia - stały lub ciekły w opak. dostawców.  Odczynniki chemiczne stosowane procesie kontroli, np. kąpieli galwanicznych. Symbol właściwości: H5 | 1,0 |
|  |  |  |  | **RAZEM** | **1055,0** |

Tabela nr 3b Odpady inne niż niebezpieczne

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Źródło powstawania odpadu** | **Podstawowy skład chemiczny odpadu i właściwości odpadu** | **Ilość**  **Mg/rok** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | Magazyn farb i środków chemicznych | Stan skupienia stały Zniszczone i zużyte opakowania z różnych materiałów – materiałów nierozłączalnych | 15,0 |
| 2. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | Utrzymanie czystości maszyn i urządzeń technicznych | Stan skupienia – stały, materiały filtracyjne systemów wentylacyjnych. Zużyte sorbenty stosowane przy zabezpieczeniach wycieków, zużyte czyściwo, zużyta odzież ochronna (tekstylia i włókniny poliestrowe, PUR, PA, PP, bawełniane) | 5,0 |
| 3. | **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Wyposażenie techniczne zakładu  maszyny i urządzenia techniczne | Stan skupienia – stały, elementy podzespołów elektrycznych i elektronicznych, zespołów komputerowych itp. (przewody, kable, przełączniki) | 15,0 |
| 4. | **19 09 05** | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | Wypełnienia kolumn jonitowych ze stacji uzdatniania wody | Stan skupienia – stały, wypełnienie kolumn jonitowych ze stacji uzdatniania wody (żywice na bazie styrenu, formaldehydu, monomerów winylowych, pochodnych terpenu) | 2,0 |
|  |  |  |  | **RAZEM** | **37,0** |

**I.5. Punkt II.4. otrzymuje brzmienie:**

**II.4.2.** Sposób dalszego gospodarowania odpadami niebezpiecznymi

Tabela nr 4a

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania odpadami** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | **06 01 06\*** | Inne kwasy | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |
| 2. | **06 02 05\*** | Inne wodorotlenki |
| 3. | **06 03 11\*** | Sole i roztwory zawierające cyjanki | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| 4. | **06 04 05\*** | Odpady zawierające inne metale ciężkie | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| 5. | **06 13 02\*** | Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do dalszego gospodarowania z uwzględnieniem herarchii postępowania z odpadami. Odpady będą transportowane do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania transportem zewnętrznym przez firmy posiadające stosowne zezwolenia. |
| 6. | **11 01 05\*** | Kwasy trawiące | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |
| 7. | **11 01 06\*** | Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05 |
| 8. | **11 01 07\*** | Alkalia trawiące |
| 9. | **11 01 09\*** | Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| 10. | **11 01 11\*** | Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |
| 11. | **11 01 13\*** | Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne |
| 12. | **11 01 15\*** | Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne |
| 13. | **11 01 16\*** | Nienasycone lub zużyte żywice jonowym. |
| 14. | **11 01 98\*** | Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (np. zużyty węgiel aktywny) |
| 15. | **11 03 01\*** | Odpady zawierające cyjanki |
| 16. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania. |
| 17. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierajcie niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego , włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi |
| 18. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycieranie, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezp. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| 19. | **16 01 14\*** | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania. |
| 20. | **16 01 21\*** | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13, 16 01 14 |
| 21. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 |
| 22. | **16 02 15\*** | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń |
| 23. | **16 03 03\*** | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| 24. | **16 05 06\*** | Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |

Tabela nr 4b innymi niż niebezpieczne

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania odpadami** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |
| 2. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 |
| 3. | **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku. |
| 4. | **19 09 05** | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania. |

**I.6. Punkt IV.1. otrzymuje brzmienie:**

**„IV.1. Charakterystyka miejsc i warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.**

**IV.1.1.** Parametry źródeł emisji do powietrza.

Tabela nr 6

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Symbol emitora** | **Przyłączone źródło emisji** | **Parametry techniczne emitorów** | | | **Prędkość gazów odlotowych**  **na wylocie emitora [m/s]** | **Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]** | **Rodzaj i sprawność urządzeń do redukcji emisji** | **Czas emisji**  **[h]** |
| **Wysokość**  **emitora**  **[m]** | **Średnica emitora**  **u wylotu**  **[m]** | **Typ emitora** |
| E-123 | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych | 12,2 | 1,47 | Pionowy otwarty | 7,4 | 291 | Absorbent wodny  ŋ = 99% | 8760\* |
| E-124 | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych | 15,0 | 1,04 | Pionowy otwarty | 7,7 | 291 | Absorbent wodny  ŋ = 99% | 8760\* |
| E-125 | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych | 13,0 | 0,65 | Pionowy otwarty | 10,3 | 291 | Absorbent wodny  ŋ = 99% | 8760\* |
| E-126 | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych | 13,0 | 1,3 | Pionowy otwarty | 11,5 | 291 | Absorbent wodny  ŋ = 99% | 8760\* |
| E-127 | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych | 13,0 | 0,65 | Pionowy otwarty | 15,5 | 291 | Absorbent wodny  ŋ = 99% | 8760\* |
| E-128 | Emitor wentylacji wyciągowej znad wanien galwanicznych | 13,0 | 1,3 | Pionowy otwarty | 6,8 | 291 | Absorbent wodny  ŋ = 99% | 8760\* |

\* z czego 6700 h/rok – czas emisji podczas normalnej pracy linii galwanicznych oraz 2060 h/rok – czas emisji podczas postoju linii (skrubery pracują przez cały rok tj. 8760 h/rok, zarówno podczas produkcji jak i postoju instalacji)

**I.7. Punkt IV.4. otrzymuje brzmienie:**

**„IV.4. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami.**

**IV.4.1.** **Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.**

Tabela nr 9a

| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposoby i miejsca magazynowania odpadów** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | **06 01 06\*** | Inne kwasy | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 2. | **06 02 05\*** | Inne wodorotlenki | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 3. | **06 03 11\*** | Sole i roztwory zawierające cyjanki | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (30 lub 60 litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 4. | **06 04 05\*** | Odpady zawierające inne metale ciężkie | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 5. | **06 13 02\*** | Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02) | Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów |
| 6. | **11 01 05\*** | Kwasy trawiące | Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów |
| 7. | **11 01 06\*** | Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione  w 11 01 05 | Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów oraz zbiornikach zbierających ścieki z odpowiednich studzienek bezodpływowych z obszaru starej galwanizerni, zlokalizowanych na antresoli :  - zbiornik na ścieki chromowe o pojemności 10 m3,  - zbiornik na ścieki kwaśno – alkaliczne o pojemności 5 m3,  Opisane kodem i nazwą odpadów. |
| 8. | **11 01 07\*** | Alkalia trawiące | Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów |
| 9. | **11 01 09\*** | Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach stalowych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności ok. 200 l w magazynie odpadów |
| 10. | **11 01 11\*** | Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów |
| 11. | **11 01 13\*** | Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowane będą w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych opisanych kodem i nazwą odpadów o pojemności 1000 l w magazynie odpadów |
| 12. | **11 01 15\*** | Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 13. | **11 01 16\*** | Nienasycone lub zużyte żywice jonowymienne | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 14. | **11 01 98\*** | Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne  (np. zużyty węgiel aktywny) | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 15. | **11 03 01\*** | Odpady zawierające cyjanki | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (1000 l) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów oraz w zbiorniku o pojemności 5 m3 zbierającym ścieki cyjankowe ze studzienki bezodpływowej, zlokalizowanym na antresoli w obszarze starej galwanizerni, opisany kodem i nazwą odpadów. |
| 16. | **15 01 10\*** | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady magazynowane będą w pudłach i na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów. |
| 17. | **15 01 11\*** | Opakowania z metali zawierajcie niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego , włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Odpady magazynowane będą w pudłach i na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów |
| 18. | **15 02 02\*** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycieranie, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezp. | Odpady magazynowane będą w pojemnikach typu Mauzer o pojemności 1000 l lub w beczkach stalowych o pojemności ok. 200 l opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie od[padów. |
| 19. | **16 01 14\*** | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 20. | **16 01 21\*** | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w  16 01 07 do 16 01 11,  16 01 13, 16 01 14 | W zależności od gabarytów magazynowane w pudłach lub na paletach opisanych nazwa i kodem odpadów w magazynie odpadów |
| 21. | **16 02 13\*** | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | W zależności od gabarytów magazynowane w pudłach lub na paletach opisanych nazwa i kodem odpadów w magazynie odpadów |
| 22. | **16 02 15\*** | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | W zależności od gabarytów magazynowane w pudłach lub na paletach opisanych nazwa i kodem odpadów w magazynie odpadów |
| 23. | **16 03 03\*** | Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzyw sztucznych (60 lub 600 (1000) litrowych) opisanych kodem i nazwą odpadów odpornych na działanie substancji w nich przechowywanych i zmagazynowane w magazynie odpadów |
| 24. | **16 05 06\*** | Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady będą magazynowane w opakowaniach fabrycznych, w pudłach kartonowych lub beczkach 200 litrowych opisanych nazwa i kodem odpadów w magazynie odpadów |

Tabela nr 9b

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod**  **odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposoby i miejsca magazynowania odpadów** |
| 1. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | Odpady magazynowane będą w pudłach kartonowych i na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów. |
| 2. | **15 02 03** | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady magazynowane będą w kontenerach z tworzywa sztucznego lub stalowych opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów |
| 3. | **16 02 16** | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Odpady magazynowane będą w zależności od gabarytów w pudłach kartonowych lub na paletach opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów. |
| 4. | **19 09 05** | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | Odpady magazynowane będą w pojemnikach z tworzywa sztucznego lub beczkach stalowych opisanych nazwą i kodem odpadów w magazynie odpadów |

**I.8. Punkt V.1. otrzymuje brzmienie:**

**„V.1**. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Tabela nr 10

| **Lp.** | **Rodzaj energii, materiałów,**  **surowców i paliw** | **Jednostka miary** | **Wartość** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | energia elektryczna | MWh/rok | 5 000,0 |
| 2. | gaz ziemny\* | tys. m3/rok | 1 563,0 |
| 3. | woda | tys. m3/rok | 24,0 |
| 4. | kwasy | Mg/rok | 16,6 |
| 5. | Cynk/nikiel | Mg/rok | 17,5 |
| 6. | Chemia płynna | Mg/rok | 3,7 |
| 7. | Chemia sypka | Mg/rok | 14,1 |
| 8. | Inne (dodatki + mycie alkaliczne) | Mg/rok | 48,8 |
| 9. | Neutralizator | Mg/rok | 62,4 |

\*spalanie gazu w źródłach energetycznego spalania podlegających pod zgłoszenie, pracujących na potrzeby grzewcze instalacji IPPC

**I.9. Punkt VI.2.3. otrzymuje brzmienie:**

„**VI.2.3.**Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów.

Tabela nr 11

| **Emitor** | **Częstotliwość pomiarów** | **Substancje zanieczyszczające** |
| --- | --- | --- |
| E-123 | co najmniej raz w roku | chrom +6 |
| chrom +3 |
| nikiel |
| E-124 | co najmniej raz w roku | cyjanki CN |
| chrom +6 |
| chrom +3 |
| kadm |
| nikiel |
| E-125 | co najmniej raz w roku | chrom +6 |
| chrom +3 |
| nikiel |
| cynk |
| E-126 | co najmniej raz w roku | chrom +6 |
| chrom +3 |
| nikiel |
| cynk |
| E-127 | co najmniej raz w roku | cyjanki CN |
| kadm |
| nikiel |
| cynk |
| E-128 | co najmniej raz w roku | chrom +6 |
| chrom +3 |
| nikiel |
| cynk |

**I.10. Punkt VI.5.2. otrzymuje brzmienie:**

„**VI.5.2.** Pomiar ilości ścieków przemysłowych będzie określony jako 100 % zużycia wody pomierzonej na podstawie odczytu wodomierza głównego zlokalizowanego w studzience pomiarowej na sieci podziemnej wodociągowej, z częstotliwością 1 raz na dobę. Bilans należy prowadzić w sposób dokumentujący ww. ilość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych.”

**I.11. Punkt IV.5.3. otrzymuje brzmienie:**

„**VI.5.3.** Pomiary jakości ścieków we wskaźnikach określonych w tabeli nr 2 niniejszej decyzji należy wykonywać z częstotliwością 1 raz na dwa miesiące, w równych odstępach czasowych.”

**I.12. Punkt IV.5.4. otrzymuje brzmienie:**

„**VI.5.4.** Pomiary jakości ścieków we wskaźnikach określonych w tabeli nr 2 niniejszej decyzji odbywał się będzie w studzience K-1 zlokalizowanej na terenie zakładu, na działce nr 258/4, przed wprowadzeniem ścieków do kanalizacji miejskiej.”

**II.** Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

**Uzasadnienie**

Pismem z dnia 23 stycznia 2025r, znak: GNP/81/2025 uzupełnionym pismem z dnia 19.02.2025 r. znak: GNB/354/2025 pani Aleksandra Kordyś, pełnomocnik GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o. o., ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno zwróciła się z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 25 września 2006r., znak: ŚR.IV-6618-17/1/06, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 18 lipca 2008r., znak: RŚ.VI.7660-35/2/08, z dnia 20 września 2010r., znak: RŚ.VI.DW.7660/55-1/10, z dnia 22 lutego 2013r., znak: OS-I.7222.16.2.2013.DW, z dnia 21 maja 2013r., znak: OS-I.7222.63.3.2012.DW, z dnia 19 listopada 2014r., znak: OS-I.7222.16.24.2014.DW, z dnia 20 maja 2016r., znak: OS-I.7222.1.20.2015.DW, z dnia 15 stycznia 2018r., znak: OS-I.7222.26.15.2017.DW, 21 sierpnia 2018 r. znak: OS-I.7222.31.10.2018.DW oraz z dnia 05 czerwca 2020 r. znak: OS-I.7222.2.1.2020.AW udzielającej GOODRICH Aerospace Poland Sp. z o.o., ul. Żwirki i Wigury 6 a, 38-400 Krosno REGON 180308959, NIP 6842540071 (wcześniej GOODRICH Krosno Sp. z o.o., REGON 370306649) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji galwanizerni.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 40/2025.

Funkcjonująca w Spółce instalacja została zakwalifikowana zgodnie pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja służąca do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztuczny z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m3.

Instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 września 2019 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Po analizie złożonych dokumentów stwierdzono, że wniosek zawiera braki formalne oraz merytoryczne. W związku z powyższym pismem z dnia 12 lutego 2025 r. znak: OS-I.7222.35.2.2025.MBB wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku w zakresie: przedłożenia oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem złożonego pełnomocnictwa oraz wyjaśnienia potrzeby zwiększania ilości wytwarzanych odpadów i wprowadzenia wytwarzania nowego odpadu.

Spółka pismem z dnia 19.02.2025 r. złożyła stosowne wyjaśnienia i uzupełniła wniosek w ww. zakresie.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, zawiadomieniem z dnia 3 marca 2025 r. poinformowano o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Zgodnie z art. 209 ust.1 oraz art. 212 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu przy piśmie z dnia 10 lutego 2020r., znak: OS-I.7222.35.2.2025.MBB.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 ust. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska, a związane są z:

- zmianami w składzie i objętości wanien procesowych – łączna pojemność wanien procesowych zmniejszy się z 153,048 m3 do 142,845 m3,

- przedstawienia w sposób ogólny bilansu stosowanych środków chemicznych,

- weryfikacją rodzajów i wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w oparciu o wyniki okresowych pomiarów emisji z poszczególnych emitorów instalacji, z uwzględnieniem zmian w składzie niektórych wanien procesowych oraz innych działań prowadzonych na terenie zakładu,

- uwzględnienia nowego kodu odpadu przewidzianych do wytworzenia na linii LPI o kodzie 06 13 02\* - zużyty węgiel organiczny (z wyłączeniem 06 07 02) - w ilości 5 Mg/rok,

- zwiększenia ilości odpadów o kodach: 11 01 13\* - odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne – z 100 Mg/rok na 120 Mg/rok oraz 06 04 05\* - odpady zawierające inne metale ciężkie – z 25 Mg/rok na 30 Mg/rok,

- doprecyzowanie sposobu zagospodarowania wytwarzanych w instalacji odpadów o kodach 11 01 09\* i 15 02 02\*,

- aktualizację informacji o ilości, stanie i składzie ścieków przemysłowych odprowadzanych z terenu zakładu do kanalizacji zewnętrznej, z uwagi na uzyskane przez prowadzącego instalację nowego pozwolenia wodnoprawnego.

Marszałek Województwa Podkarpackiego przychylił się do ww. zmian wskazanych we wniosku przez zarządzającego instalacją.

Niniejszą decyzją zmieniono punkt I.1. pozwolenia zintegrowanego (parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom) z uwagi na niewielkie zmiany w objętości i składzie niektórych wanien procesowych. Łączna pojemność wanien zmniejszyła się z 153,048 m3 na 142,845 m3.

Skorygowano dopuszczalną wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza z poszczególnych emitorów instalacji oraz uporządkowano rodzaje zanieczyszczeń w oparciu o aktualne składy kąpieli galwanicznych oraz wyniki okresowych pomiarów emisji do powietrza. Uwzględniono emisję chromu (III) na poszczególnych emitorach instalacji, co jest wynikiem działań zakładu zmierzających do wyeliminowania stosowania chromu (IV). Uporządkowano także wielkość emisji podczas postoju linii galwanicznych. W związku z powyższym zmieniono tabelę nr 1 (maksymalna dopuszczalna emisja gazów z instalacji) w punkcie II.1.1. decyzji oraz tabelę nr 6 w punkcie IV.1.1. (parametry źródeł emisji do powietrza).

Zwiększono z 100 Mg/rok na 120 Mg/rok dopuszczalną ilość odpadu o kodzie 11 01 13\* - odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne – powstającego w procesie mycia alkalicznego z uwagi na częstszą wymianę kąpieli myjącej. Zwiększono także dopuszczalną ilość odpadu o kodzie 06 04 05\* - odpady zawierające inne metale ciężkie – z 25 Mg/rok na 30 Mg/rok, z uwagi na dodanie drugiej wanny w procesie niklowania. Wprowadzono nowy kod odpadu 06 13 02\* - zużyty węgiel organiczny (z wyłączeniem 06 07 02) - w ilości 5 Mg/rok, który dotychczas był ujęty w pozwoleniu sektorowym. W związku z powyższym nowe brzmienia otrzymały tabela nr 3a w punkcie II.4.1. (rodzaje, ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, źródła powstawania odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości), tabela nr 4a w punkcie II.4.2**.** (sposób gospodarowania odpadami niebezpiecznymi), tabela nr 9a w punkcie IV.4.1. (miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów).

Odprowadzanie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych Miejskiego Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej - Krośnieński Holding Komunalny Sp. z o.o. w Krośnie, uregulowane zostało decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie z dnia 10 lipca 2024 r., znak; R.RUZ.4210.27.2024.JS, w której określono dopuszczalną ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych oraz pomiary ilości, jakości ścieków oraz miejsce pomiaru. Zgodnie z wnioskiem Zakładu niniejszą decyzją, zaktualizowano zapisy w punkcie II.3. pozwolenia zintegrowanego (dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji) oraz zapisy w punktach VI.5.2, VI.5.3 i VI.5.4. dotyczące monitoringu odprowadzanych ścieków.

Uszczegółowiono zapisy dotyczące zakresu i częstotliwości prowadzenia pomiarów emisji z emitorów w tabeli nr 11 w punkcie VI.2.3. pozwolenia.

Zakład został zaliczony do instalacji o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki *z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016r., poz. 138). Wobec powyższego przepisy dotyczące konieczności przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz opracowania operatu przeciwpożarowego o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach nie mają zastosowania.

Po dokonaniu analizy przedstawionej dokumentacji uznano, że wnioskowana zmiana pozwolenia nie jest istotną zmianą w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust.3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 Kodeksu postępowania administracyjnego, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. W Spółce funkcjonuje System Zarządzania Jakością zgodny z ISO 9001, co zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Analizując wskazane powyżej okoliczności ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie zmienią ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z  najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

**Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronom przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z upoważnienia

MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

Andrzej Kulig

DYREKTOR

DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA

Opłatę skarbową w wys. 1005,50 zł

uiszczono w dniu 7 stycznia 2025 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. Goodrich Aerospace Poland Sp. z o.o.

ul. Żwirki i Wigury 6a, 38-400 Krosno

1. OS-I, a/a